

NACHHALTIGKEIT BEI STROHMAIER BETON

Der schonende Umgang mit den Ressourcen ist für Strohmaier Beton ein wichtiger Aspekt. Bei der gesamten Rohstoffgewinnung und -verarbeitung wird stets auf Energieeffizienz und einen schonenden Umgang mit Flora und Fauna geachtet.



ELEKTRISCH, SAUBER & LEISE UNTERWEGS



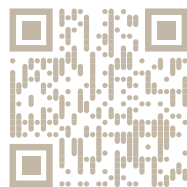
EIDECHSENHABITATE



ANSIEDLUNG VON UFRSCHWALBEN



SCHONENDER NACHHALTIGER ABBAU VON ROHSTOFFEN



ALLES AUS EINER HAND.



KARL STROHMAIER GMBH VERWALTUNG

Feldbergstraße 2a
D-79395 Neuenburg-Grißheim
Tel.: +49 (0) 76 34 / 5110-0
E-Mail: verwaltung@beton-strohmaier.de
www.strohmaier-beton.de

P&S-BETON GMBH & CO. KG

Industriegebiet 3
D-79206 Breisach-Niederrimsingen
Tel: +49 (0) 76 68 / 88 33 3 - 0
E-Mail: info@beton-ps.de
www.beton-ps.de





UNSERE VISION

Strohmaier Beton und P&S-Beton setzen bereits rezyklierte Materialien ein und entwickeln Maßnahmen zur Verbesserung von Ressourcen- und Energieeinsatz sowie zur Reduzierung betriebsbedingter Emissionen weiter. Auf dem Weg dahin sind schon viele Meilensteine erreicht. Unser Firmenverbund setzt bereits recycelte Materialien ein. Der sorgsame Umgang mit den Ressourcen ist für uns ein wichtiger Aspekt. Bei der gesamten Rohstoffgewinnung und -verarbeitung wird stets auf Energieeffizienz und einen schonenden Umgang mit Flora und Fauna geachtet.



© by Aleksej Keksel

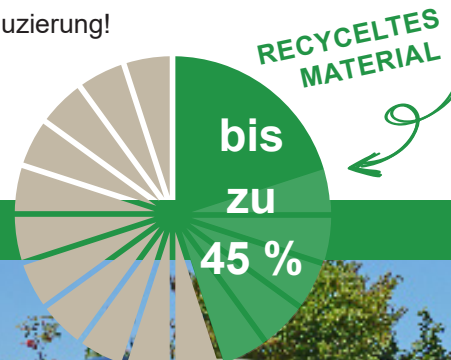
ELEKTRISCH. SAUBER. LEISE. UNSER E-MISCHER

Unsere Mischfahrzeuge mit elektrisch betriebener Trommel reduzieren bis zu 30 % Dieselkraftstoff und tragen zum Umweltschutz und zur CO₂-Reduktion bei.

FAKT:

Ein Fahrmischer steht mindestens 1/3 seines Arbeitstages, beim Beladen an der Mischanlage sowie auf der Baustelle beim Warten oder Entladen! Während dieser Zeit dreht sich die Trommel und ein LKW-Dieselmotor mit Nebenantrieb benötigt im Leerlauf zwischen 4-6 Liter / Stunde!

- Mit Elektromotor + Batterie als Energiequelle kann die Trommel autark drehen.
- Der Dieselmotor des LKW bleibt dabei aus.
- Bis zu 30 % Einsparung von Dieselkraftstoff und CO₂ möglich!
- Deutliche Lärmreduzierung!



RECYTON® – RECYCLINGBETON MIT PROJEKTSPEZIFISCH ABGESTIMMTER REZEPTUR

Beton ist ein sehr beständiger Baustoff und besitzt eine sehr lange Lebensdauer.

RECYTON® ist Recyclingbeton mit projektspezifisch abgestimmter Rezeptur. Je nach Anforderungen können rezyklierte Gesteinskörnungen, klinkerreduzierte Zemente und optional CO₂-mineralisierte Rezyklate eingesetzt werden. Recyton® Beton nach Norm aus aufbereitetem Abbruchmaterial. Durch ein innovatives Produktionsverfahren können wir einen hohen Anteil an klassischen Rohstoffen, wie Kies und Sand ersetzen.

POWERED
BY P&S-BETON

DARAUS ERGEBEN SICH FOLGENDE VORTEILE:

- Austausch von bis zu 45 % der Gesteinskörnungen zur Herstellung von Beton nach Norm.
- Verwendung von hochwertigen recycelten Gesteinskörnungen gemäß DIN EN 12620.
- Je nach Rezeptur wird ein Teil der natürlichen Gesteinskörnung durch geeignete rezyklierte Gesteinskörnung ersetzt. Weitere technische Bausteine und CO₂-Kennwerte werden rezepturbezogen ausgewiesen.

